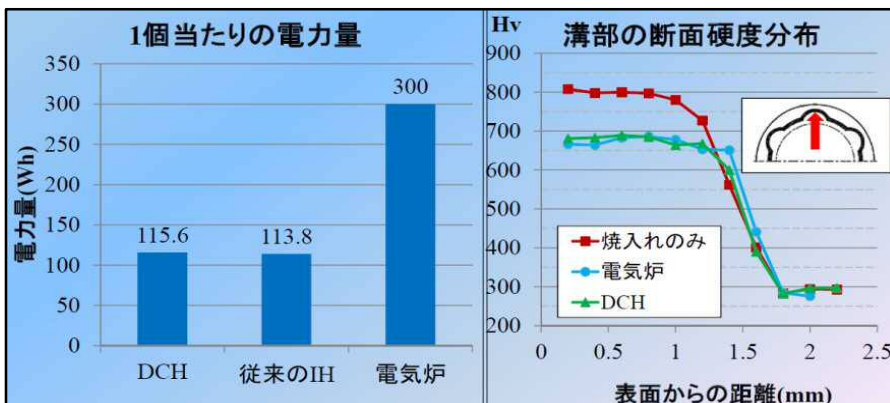


# Denko-CARRIER HEATER

## デンコーキャリアヒーター

The next generation of High Frequency Tempering Equipment

- 「省エネルギー」「省スペース」「低コスト」「短処理時間」を実現
- 加工ラインへの組み込みが可能
- FF用等速ジョイントなどの異形状部品に適した次世代型焼戻機
- 電気炉と同等の焼戻品質を得ることが可能



### 電気炉との性能比較

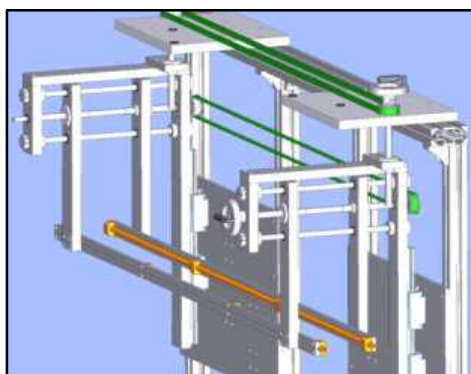
Denko-CARRIER HEATER (DCH) による焼戻しでは、電気炉と同等の焼戻し効果が得られます。

さらに、1個あたりに使用される電力は、従来のIHと変わらない電力量となります。

電気興業株式会社

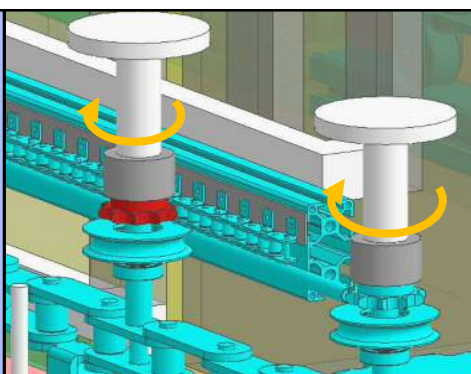


高周波焼入れ設備(左)と新型回転式キャリアヒーター(右)



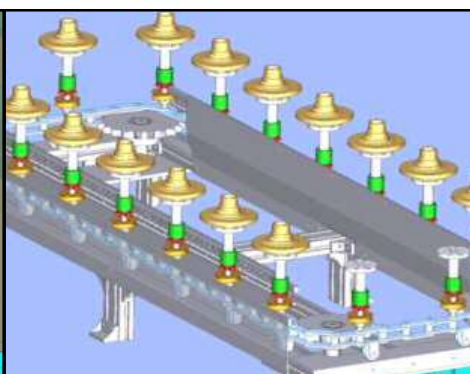
**コイル位置調整機構**

直線コイルを採用することで低コスト化を実現。さらにコイル位置(幅、上下の高さ)を調整する機構を備えることで、様々なワークサイズ、形状に対応可能となりました。



**ワーク回転機構**

コイル内の加工物を回転させることで、炉体コイルを使用せず均一な加熱が可能。またコイル長が短縮され、省スペース化を実現しました。 [特許出願中]



**水平搬送機構**

回転寿司型コンベアを採用することで駆動部を集約し、機構が単純化されました。これにより搬送機構の低コスト化を実現しました。 [特許出願中]

**新型回転式キャリアヒーター 基本仕様**

項目	仕様		
寸法	幅:1200mm	奥行:2250mm	高さ:2150mm
送り速度	14mm/秒		
治具間ピッチ	254mm		
ワーク回転速度	6.6rpm		
サイクルタイム	18 秒/個		
アフター冷却	40 秒		
エアブロー	40 秒		
コイル	コイル長: 1400mm	コイル数: 3 式	
ワーク	最外径: φ 160mm	高さ: 230mm	



高周波誘導加熱のリーディングカンパニー  
電気興業株式会社

※ワークサイズ、形状、要求 C/T、要求品質などによって、送り速度、ピッチ、コイル長、設備長は変更となる可能性があります。

本社 営業統括部 高周波営業部

〒100-0005 東京都千代田区丸の内 3-3-1

TEL (03)3216-9433 FAX (03)3216-1669

厚木工場

〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 4052-1

TEL (046)285-1411 FAX (046)285-2298

大阪営業所

〒564-0051 大阪府吹田市豊津町 2-30

TEL (06)6386-6201 FAX (06)6386-6205

岡崎営業事務所

〒444-0246 愛知県岡崎市上三ツ木町清口 4-1

TEL (0564)57-6560 FAX (0564)57-6789